

Technický list

Nerezový sekaný drát

Nerezový sekaný drát se používá k čištění či kuličkování, tam kde je nutné vyvarovat se kontaminování tryskaného materiálu železem. Nerezový drát vytváří velmi světlý až lesklý povrch. Jednotlivá zrna si udržují poměrně dlouho svůj tvar. Tryskání a povrch jsou bezprašné. Nerezový sekaný drát je k dispozici ve válcovém tvaru či v zakulacených tvarech G1,G2,G3.

U válcového tvaru se jedná o nastříhaný (nasekaný) nerezový drát, bez další úpravy, kdy je délka vždy ekvivalentní průměru nerezového drátu. V závislosti na kvalitě použitých surovin, jsou dosaženy různé třídy pevnosti. Zakulacování základního válcového tvaru zrna se postupně nasekaný nerezový drát upravuje do tvarů G1 (zaoblené hrany), G2 (téměř kulatá zrna) a G3 (sférická zrna). Nejběžněji se používá válcový tvar a tvar G2.

Produkt	Nerezový sekaný drát	Nerezový sekaný drát	Nerezový sekaný drát
Tvar	válcový, G1, G2, G3	válcový, G1, G2, G3	válcový, G1, G2, G3
Materiál	SUS304	SUS430	SUS410
Tvrдость	35 - 45 HRC	30 - 40 HRC	30 - 40 HRC
Chemické složení	C	≤ 0,08 %	≤ 0,15 %
	Mn	≤ 1,50 %	≤ 1,00 %
	Si	≤ 1,00 %	≤ 0,75 %
	P	≤ 0,030 %	≤ 0,035 %
	Cr	17-20 %	14-17 %
	Ni	7-9 %	/
Sypná hmotnost	7.90g/cm ³	7.90g/cm ³	7.90g/cm ³
Průměr drátu	0,3 mm - 1,2 mm	0,3 mm - 1,2 mm	0,3 mm - 1,2 mm

Válcový tvar zrna



Zakulacený tvar zrna G2



Balení:

á 25 kg / PE-pytel nebo papírový pytel, tolerance +/- 1 %
1000 kg na paletě, nebo 1000 kg / big bag.